



FT
Catégorie II

CATALYSEURS & ADDITIFS SILICONES POLYCONDENSATIONS

Description

- Le dosage des catalyseurs CRTV pour tous les silicones est de 5%,
- Les catalyseurs sont miscibles entre eux pour obtenir des temps de prise intermédiaire,
- L'additif thixotrope SILTHIXO permet d'épaissir les silicones afin de les utiliser en estampage,
- L'huile silicone permet de diminuer la dureté shore des silicones, 1% par shore environ,
- Les pâtes pigmentaires sont dédiés aux silicones, ils ne modifient pas leurs caractéristiques.

Toutes les fiches sont disponibles sur <http://www.real-composites.com/>

Les renseignements et suggestions donnés dans cette fiche technique sont basés sur des travaux personnels et nous les considérons fiables. Nous ne pouvons néanmoins être tenus pour responsable des caractéristiques ou résultats obtenus par l'usage qui est fait des produits ci-dessus.

Propriétés

Le tableau suivant donne les dosages ou les temps de travail pour chaque silicone polycondensation :

		Référence silicone			
		RTV113C	RTV120C	RTV121	RTV145C
Référence catalyseur ou additif	CRTV C (standard)	NC	NC	TT : 60 à 120 TD : 24	NC
	CRTV I (standard)	TT : 60 à 120 TD : 24	TT : 60 à 120 TD : 24	NC	TT : 60 à 120 TD : 24
	CRTV F (rapide)	TT : 30 TD : 12			
	CRTV VF (très rapide)	TT : 5 TD : 3			
	SILTHIXO	NC	DR : 2% DM : 3%	NC	
	HUILE	NC	DM : 20%		
	PÂTES PIGMENTAIRES pour silicones	Ces silicones étant de couleur blanche, certaine teinte seront difficile à obtenir. DR : 0.5% DM : 1%			NC

TT : temps de travail en minute,

TD : temps de démoulage en heure,

NC : mélange non conseillé,

DR : dosage recommandé,

DM : dosage maxi.

Toutes les fiches sont disponibles sur <http://www.real-composites.com/>



FT
Catégorie II

Conseil d'application

- Les catalyseurs CRTV C et I sont généralement utilisés pour la coulée, mais ils peuvent être utilisés en estampage pour les grandes pièces avec l'additif thixotrope pour silicone SILTHIXO,
- Les catalyseurs CRTV F et VF sont à éviter pour la coulée car le silicone n'a pas le temps de dégazer naturellement. En estampage, ils permettent de faire une première couche qui se fige rapidement qui limite les bulles de surface. Ensuite pour monter l'épaisseur vous pouvez soit poser entre 5 à 10 couches uniquement avec le CRTV F ou VF, soit faire 1 à 2 couches avec le catalyseur de votre choix et l'additif thixotrope pour silicone SILTHIXO,
- Le catalyseur VF est destiné uniquement à l'estampage sur des positions difficile comme les plafonds, les formes saillantesetc
- L'ajout d'additif thixotrope pour silicone SILTHIXO diminue la résistance des silicones il est donc préférable de limiter leur utilisation en préférant des catalyseurs rapides. Le dosage se fait au jugé, on mélange le silicone avec son catalyseur puis on ajoute quelques gouttes d'additif thixotrope pour silicone SILTHIXO. Lorsque l'on mélange la texture du silicone change et s'épaissi, si nécessaire on ajoute encore quelques gouttes jusqu'à l'obtention de la viscosité adapté à votre application,
- L'huile silicone permet d'ajuster la dureté shore du silicone, cela peut s'avérer utile pour des moules difficiles à démouler à cause de forte contre-dépouille.

➤ **Conditionnement disponible :**

- **CRTV C** (standard)

En flacon de 50 grs net / 250 grs net ou 1 kg net.

Toutes les fiches sont disponibles sur <http://www.real-composites.com/>



FT
Catégorie II

- **CRTVI** (standard)

En flacon de 50 grs net / 250 grs net ou 1 kg net.

- **CRTV F** (rapide)

En flacon de 50 grs net / 250 grs net ou 1 kg net.

- **CRTV VF** (très rapide)

En flacon de 50 grs net / 250 grs net ou 1 kg net.

- **SIL THIXO**

En flacon de 100 grs net ou de 1 kg net.

- **HUILE SILICONE**

En flacon de 250 grs net ou de 1 Kg net.

- **PÂTES PIGMENTAIRES pour silicones**

En flacon de 100 grs net.

Toutes les fiches sont disponibles sur <http://www.real-composites.com/>

Les renseignements et suggestions donnés dans cette fiche technique sont basés sur des travaux personnels et nous les considérons fiables. Nous ne pouvons néanmoins être tenus pour responsable des caractéristiques ou résultats obtenus par l'usage qui est fait des produits ci-dessus.